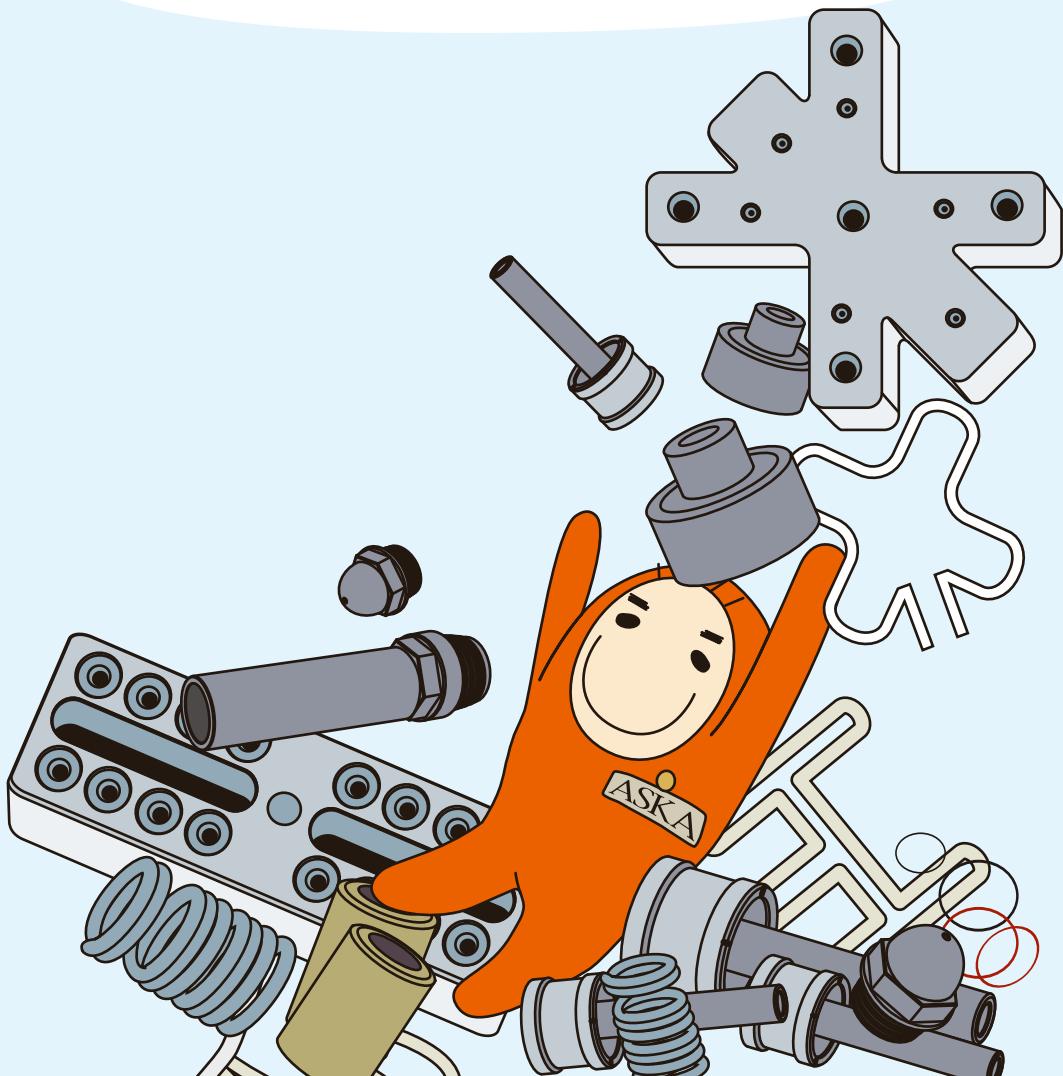


マンガでわかる

アスカカンパニーの 金型異物クリーニング



アスカくん

アスカカンパニーの営業。
金型クリーニングを
勧めに来た。
割とベテラン。



成形のひと

インジェクション成形工場で
毎日成形機と
ホットランナー金型を相手に
奮戦している。
成形経験は豊富。



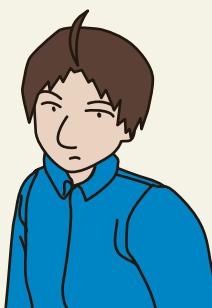
検査のひと

インジェクション成形工場で
出来あがってくる成形品を
毎日検査してダメ出しをする。
割と不良の発見率がいい。

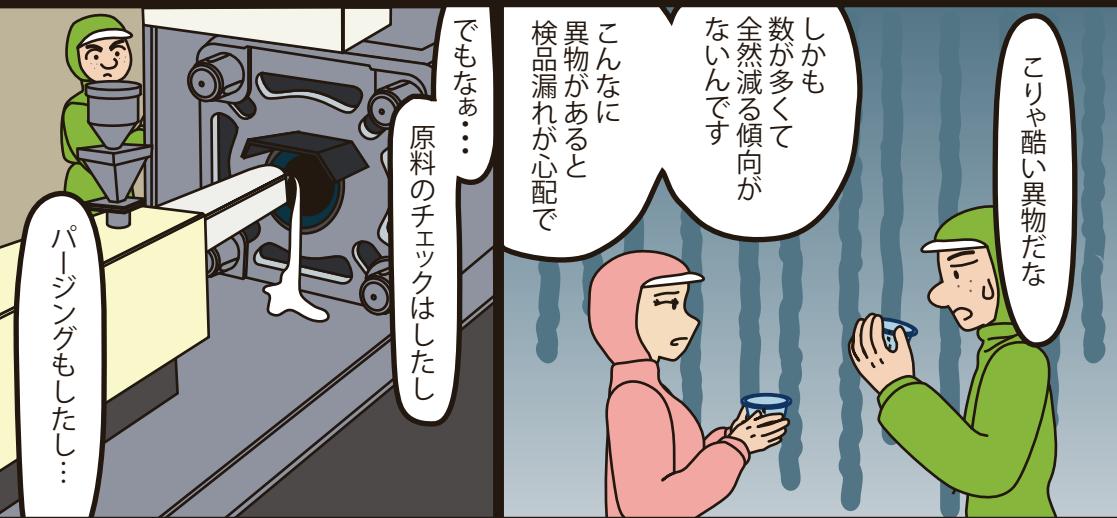
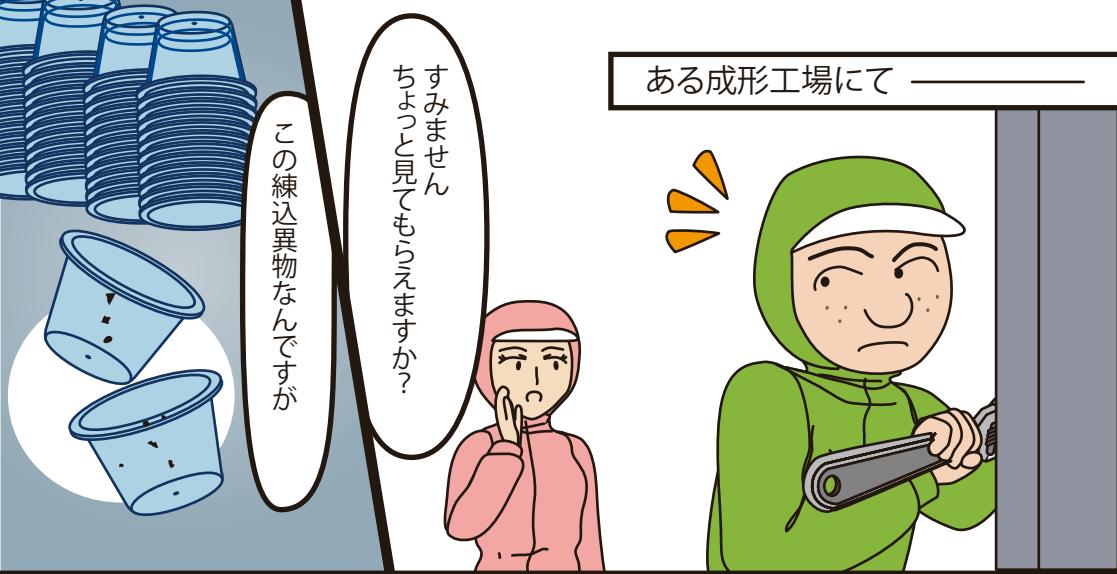


金型のプロ

成形金型を作るプロ。
金型図面と現実の金型との
ギャップと迫りくる納期に
苦しんだりしている。



ある成形工場にて



その金型

アスカカンパニーに
預けてみませんか？

私
こうい
者です

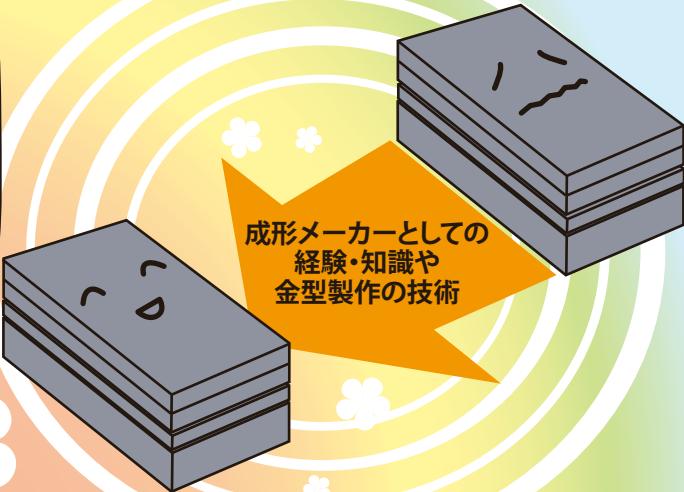
アスカ
カンパニー？

ASKA

弊社アスカカンパニーは
成形会社ですので金型の大切さや
異物対応の難しさをよく理解しています

自分達の体験をもとに
練込異物の解決策を開発
2005年には金型を傷つけず
金型にやさしいクリーニング方法で
同業の皆様から受託を始めました

成形メーカーとしての
経験・知識や
金型製作の技術



でも
アスカカンパニーの
金型クリーニングは
一味違います

气体や溶液などを使用する
場合はそうかも知れません

異物クリーニングは
他社のを一回使ってみたけど
効果があるとは思えなかつたなあ

クリーニングしたのに
異物がでてくるぞ…



アスカカンパニーの金型クリーニングは
専用のオーブンを使用して行っています

クリーニング対応樹脂

銅やアルミでできた金型は不可
ダメな樹脂もあります

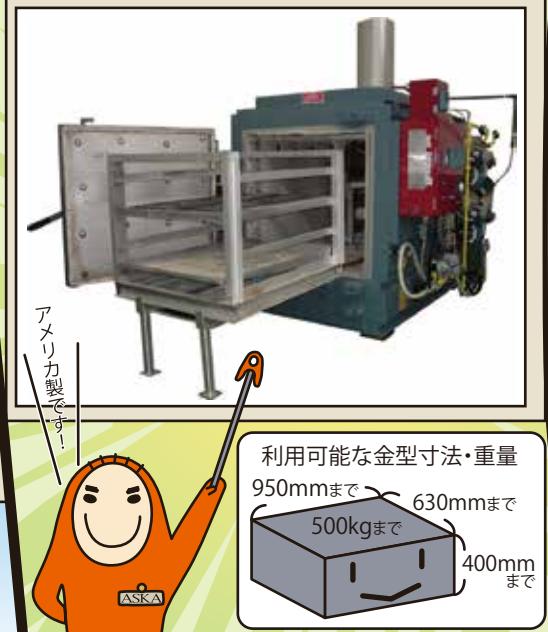
PP	○
PE	○
PS	○
PC	○
POM	○
ABS	○
PET	○
PFPE	×
PFA	×
PVC系	×
熱硬化	×

高温になるので…

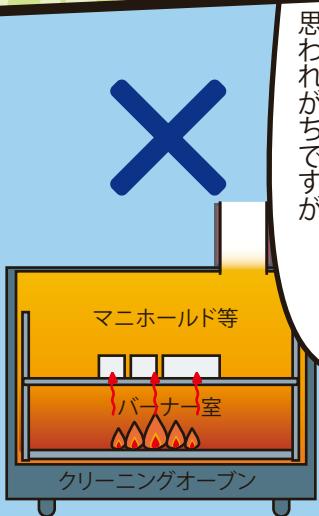
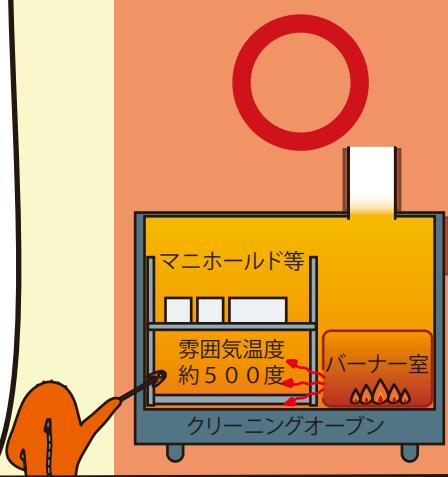
仕方ないん
ですけどね



実際は別にバーナー室が存在し、
そこから出る温風で
炉内の雰囲気温度を500度程度まで
上げるという仕組みになっています



オーブンで処理するといふと
直火に当てて焼いていると
思われがちですが



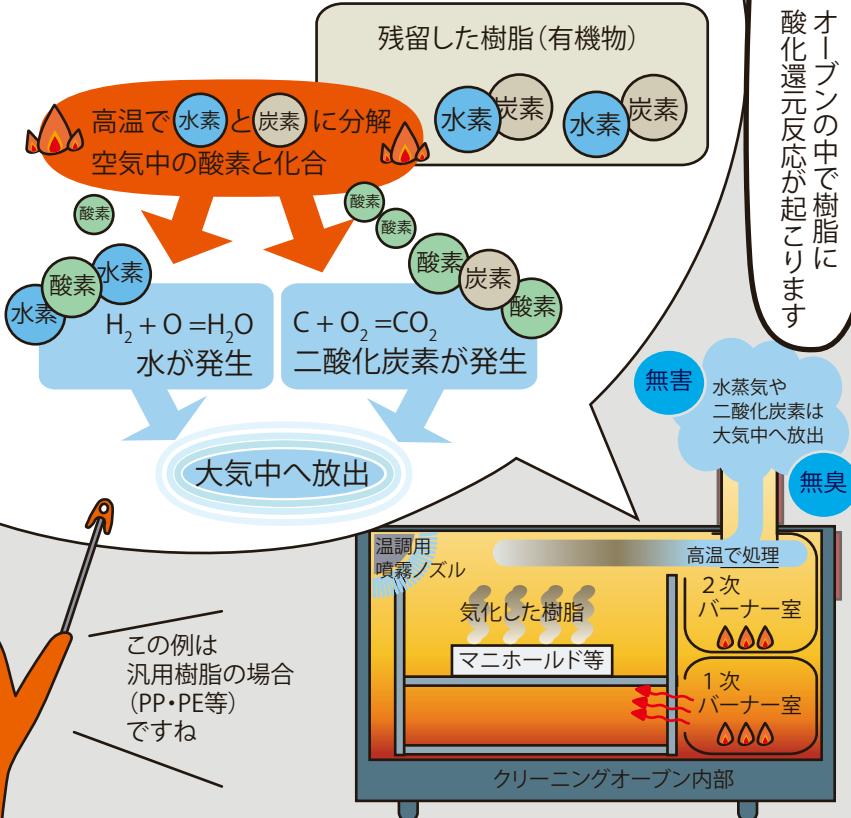
不安に思われる方は
使用されている樹脂を
送っていただければ
オーブンにて処理できるか
テストを行わせて
いただきます

テスト後

テスト前

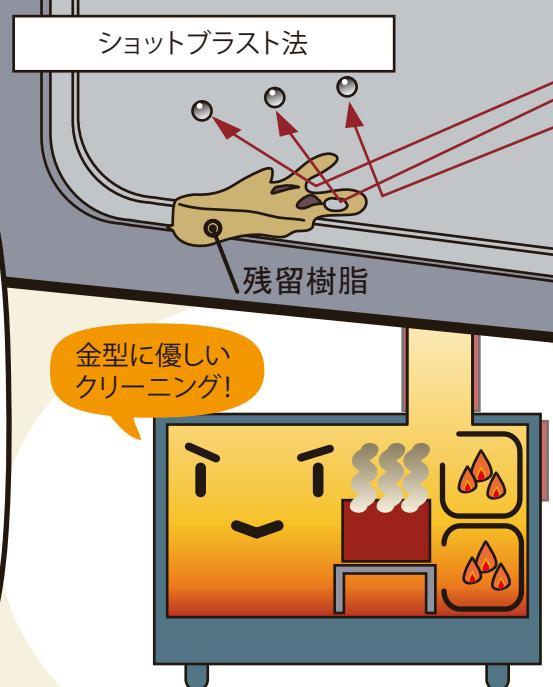


オーブンの中で樹脂に
酸化還元反応が起こります



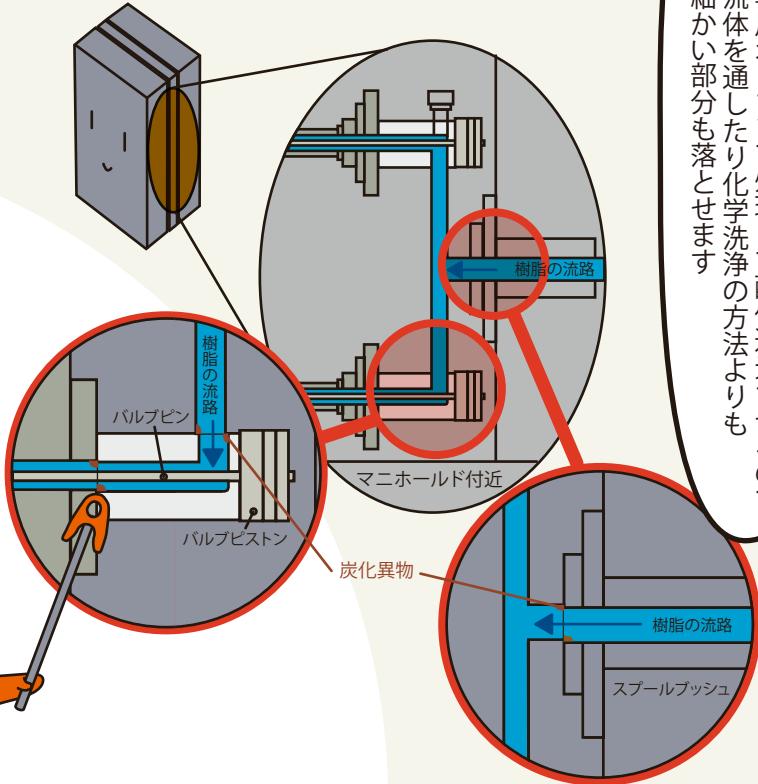
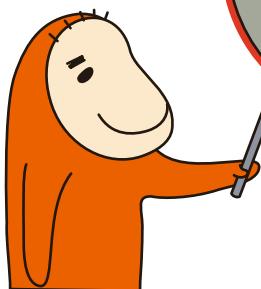
こんな感じで汎用樹脂は完全に熱分解されます
無機系の添加剤などが入っている場合では
分解されずに金型内に残りますが
エアーで除去します

その点において
アスカカンパニーの金型クリーニング方法は
オーブンでの処理ですので
金型にキズ発生などの可能性がありません



専用オープントリートメントで酸化還元させるので
流体を通したり化学洗浄の方法よりも
細かい部分も落とせます

特にこういうところには
樹脂が残りやすいんですが
オープントリートメントで處理すると
灰になるので簡単にとれます



綺麗になりそうのはわかつたけど
実際にはどうやつているんだ?

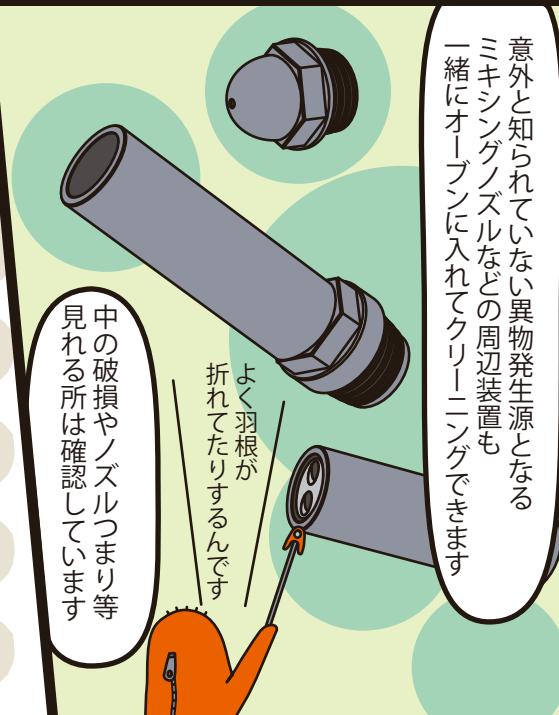


ミキシングノズルや周辺装置もか…
これはよさそうだ

中の破損やノズルつまり等
見れる所は確認しています

よく羽根が
折れたりするんです

意外と知られていない異物発生源となる
ミキシングノズルなどの周辺装置も
一緒にオープンに入れてクリーニングできます



オープンドで処理します

所要期間 約1日

所要期間 約1~2日

最初に金型の導通や破損などの異常を確認します

まずオープンには入れないものを取り外します

所要期間 約2~3日

オープンドで処理した後、高温により灰化した樹脂や油カスなどの除去を行います

これらの工程は金型の製作から設計や組み立てまで全てを担当する金型のプロが行います

金型を良く知った熟練者の目によって各部品に異常があるか確認されます

所要期間 約2~3日

お客様のところへ
搬送します

配線などを整えて
再度導通テスト

記載した所要期間は目安です
金型により作業方法は異なるため
都度打ち合わせにて決定します

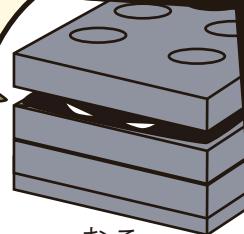
バンドで留めて
きつちり梱包

ちなみに
クリーニング前後の
写真も撮っているので
どれだけ変わったか
一目瞭然です

クリーニング実績
10年以上の
アスカカンパニーに
お任せください!

この金型…
お願いするよ

こんなに手厚く
やつてくれるのか



では早速…



異物がないので
安心して作業出来ますね



数日後



異物はでてこないな

早速成形してみよう

心なしか
輝いて見える…

金型が戻つてきました



お待ちしておりますよ!



品質が上がって
売り上げもアップですね



よし!
会社にある金型全部
クリーニングにだすぞ!

こんなに効果があるのか





askaカンパニーはどんな会社?



こちらが本社工場です
バイオロジカル
クリーニングルームでの
生産が特徴の工場です



プラスチック 射出成形

- ライフサイエンス: 医薬/診断/医療機器/分析機器
- 生活: 健康/トイレタリー/ステーショナリー/食品
- 工業: 樹脂パック/ドラム/工具/プリンターインキ
- その他: 農業/スポーツ

機器 システム

- 評価測定: 半導体製造/レンズ開発/電子部品開発/容器開発
- プラスチック開発: 流動解析/金型製作/3Dモデリング/
試作/製品評価
- ファクトリーオートメーション:
カメラ検査設定作成セミナー
IoT・AI活用セミナー
成形技能セミナー
画像処理検査統計表示システム (MyCiS)
型締力モニタリングシステム (MyCFM)

メンテ ナンス

- 金型メンテナンス: 射出成形用金型
- 流路内面クリーニング: ギヤポンプ/
ホットランナーマニホールド/ミキシングノズル

あれが欲しい
これが欲しいを
形にしていいたら
こんなに事業分野が
広かりました

クリーニング
だけじゃないんだな

検査作業に役立つ
アイテムまで
あるんですね

askaカンパニーが貢献する事業分野全体像

askaカンパニーは
皆様の要望で
成長していきます!





お問い合わせ先

アスカカンパニー株式会社 関西工場

〒679-0222 兵庫県加東市高岡276-34

TEL (0795) 48-3399 / FAX (0795) 48-4545

HP : <https://askacompany.co.jp/>

Mail : pmd@askacompany.co.jp



金型 クリーニング

検索



お気軽にお問い合わせください!